

AVCO RON HWF

AGENTE DE JABONADO PARA TEÑIDO Y ESTAMPADO CON COLORANTES REACTIVOS

AVCO RON HWF es un dispersante no surfactante, especialmente desarrollado para el lavado de géneros de Algodón teñidos y/o estampados con colorantes reactivos.

AVCO RON HWF confiere un alto nivel de solidez al lavado de los tejidos tratados.

ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido transparente casi incoloro.
Carácter Químico	Sales de sodio de polímeros orgánicos e inorgánicos en solución acuosa.
Carácter iónico	Aniónico.
pH en solución al 10 %	6.0 - 7.0
Compatibilidad	Compatible con agua dura, álcalis y ácidos débiles. No compatible con productos catiónicos.
Solubilidad	Soluble en agua a cualquier proporción.
Almacenamiento	Estable por lo menos de 12 meses

USOS Y PROPIEDADES :

AVCO RON HWF tiene propiedades únicas y balanceadas de coloide protector y secuestrante/dispersante.

AVCO RON HWF disminuye el número de baños de jabonado y enjuague.

AVCO RON HWF hace posible lavar telas estampadas, aún con agua dura sin riesgo de precipitación de alginato de calcio y dureza del agua.

AVCO RON HWF no produce espuma por lo que puede ser usado en todo tipo de máquinas.

AVCO RON HWF es un producto líquido, puede ser dosificado muy fácil en la máquina.

AVCO RON HWF no influye en colorantes reactivos, que contienen metales complejos en su estructura molecular. No produce cambios de tono y no afecta la solidez a la luz en tejidos teñidos con colorantes reactivos.

APLICACIONES**1. Jabonado de colorantes reactivos en maquina Jet**

- a. Enjuagar en frío
- b. Acidular a 40°C (Colorantes vinilsulfónicos)
- c. Enjuague a 70°C
- d. Jabonar con :

1.0 - 2.0 g/l AVCO RON HWF
85°C - 90°C ; 10 - 20 min.

- e. Enjuague a 80°C
- f. Enjuague a 60°C

2. Jabonado de colorantes reactivos en maquina de lavado al ancho**TONOS CLAROS**

TINA 1	Enjuagar en frío
TINA 2	Enjuagar a 70°C
TINA 3	Jabonar a 90°C con :
	0.3 g/l AVCO RON HWF

TINA 4	Jabonar a 90°C
	0.3 g/l AVCO RON HWF
TINA 5	Enjuagar a 80°C
TINA 6	Enjuagar a 60°C

Contraflujo en tinas 6 - 4

TONOS MEDIOS A OSCUROS

Primer pase

TINA 1	Enjuagar en frío
TINA 2	Enjuagar en frío
TINA 3	Enjuagar a 40°C
TINA 4	Jabonar a 90°C con :
	0.5 g/l AVCO RON HWF,
TINA 5	Enjuagar a 70°C
TINA 6	Enjuagar a 60°C

Segundo pase

TINA 1	Jabonar a 90°C con :
	0.5 g/l AVCO RON HWF
TINA 2	Jabonar a 90°C con :
	0.5 g/l AVCO RON HWF
TINA 3	Jabonar a 90°C con :
	0.5 g/l AVCO RON HWF
TINA 4	Enjuagar a 80°C
TINA 5	Enjuagar a 60°C
TINA 6	Enjuagar a 40°C

Contraflujo en tinas 6 - 4